

Allegato n. 1)

Dichiarazione per la pubblicità delle cariche ed incarichi e dei compensi dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto

DE LORENZIS	NATARENO
-------------	----------

Dichiara alla data odierna

I Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es presidente – amministratore delegato – componente di organi di governo o di controllo)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

II Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data



Firma del dichiarante