

Allegato n. 1)

Dichiarazione per la pubblicità delle cariche ed incarichi e dei compensi dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto

CARMEI	AGOSTINO
--------	----------

Dichiara alla data odierna

I Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es presidente - amministratore delegato - componente di organi di governo o di controllo)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/

II Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo
SEGRETARIO GENERALE	GALLIATE (CAROFILA)	V. CCML - SEG. COM.
SECRETARIO CONSORTILE	CISA OVEST TICINO	E 6000 CAHUI)
SECRETARIO COMUNALE REGGEMIL	PISANO	V. CCML - SEG. COM.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data



