

Allegato n. 1)

Dichiarazione per la pubblicità delle cariche ed incarichi e dei compensi dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto

GIOVITTI	GIARDINA
----------	----------

Dichiara alla data odierna

I Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es presidente - amministratore delegato - componente di organi di governo o di controllo)		
Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

II Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza)		
Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 15.6.2017



Firma del dichiarante